

<p>Deskripsi Produk</p>	<ul style="list-style-type: none"> - TAM 911 adalah kombinasi base yang terdiri dari coaltar pitch dan epoxy polyamine dengan curing agent bisphenol A. Yang kami desain khusus untuk industri perkapalan/marine. - Dimana minimum surface preparation adalah SWEEP BLAST, idealnya adalah dilakukan full blast - Dapat diaplikasikan dalam keadaan kelembaban tinggi - TAM 911 dapat diaplikasikan pada lingkungan C5-M marine (bottom dan bottop pada kapal) - Dapat diaplikasikan hingga 1 x 300 micron.
<p>Karakteristik Produk</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Anti korosi yang bagus - Tahan terhadap air laut - Jenis High Build Coating - Tahan terhadap abrasi - Tahan terhadap air yang terpolusi bahan kimia - Surface tolerance - Diperlukan waktu minimum 6 jam untuk overcoating, agar mendapatkan adhesive yang baik - Produk yang ekonomis - Produk yang sudah terbukti sangat kuat dan bagus
<p>Aplikasi</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Untuk aplikasi pada marine atau industri perkapalan
<p>Spesifikasi Data Colors/Warna Volume solids/Kepadatan Curing System/Sistem Curing Typical thickness/Ketebalan Rekomendasi Ketebalan Daya Tutup Teoritis Daya Tutup Praktikal Ketahanan Temperature Kering Temperatur/Suhu Perbandingan pencampuran Thinner Cleaner/Pembersih Pot life/Waktu kering setelah dicampur Ukuran kemasan Berat bersih produk Flash point/Titik nyala api Storage/Penyimpanan Shelf life/Umur simpan</p>	<p>Hitam 74 ± 1 % Reaksi Kimia Base & Activator 200 - 300 microns DFT (270-405 micron WFT) 1 x 200 micron DFT (270 micron WFT) 3.7 – 2.4 sq.m/liter at 200 - 300 microns DFT 2.2 – 1.4 sq.m/liter at 200 - 300 micron DFT, at loss factor/faktor terbuang 40% Kontinyu/Terus-menerus (93° C) Intermittent/Tidak kontinyu (121° C) Temperature maksimum pada permukaan 40°C 4 : 1 (empat berbanding satu antara Base & Activator) TAM 120 TAM 120 2 jam (35° C) 20 liter per kaleng 1.26 kg/liter Maximum 21° C, dimana tercapai kondisi kejenuhan solvent 100% dalam ruangan tertutup Simpan di temperatur ruangan dan kering 12 bulan dari masa pengiriman di dalam gudang tertutup</p>

Metode Aplikasi

Airless spray

Recommended

- Tip ranges 0,38-0,53mm
- Total output fluid pressure minimum 2500 psi

Roll

Conventional spray

Dapat digunakan

Dapat digunakan, pada umumnya diperlukan pengenceran dengan thinner

Drying time/Waktu kering

Substrate temperature/ Temperature Permukaan	Touch dry/ Kering Sentuh	Hard dry/ Kering Keras	Overcoating Interval with Appropriate primers (Jeda waktu pengecatan selanjutnya)	
			Minimum	Maximum
35° C	3 jam	12 jam	6 jam	72 jam (3 hari)

Surface Preparation (Pembersihan Permukaan)

Minimum **surface preparation**/persiapan permukaan: **Sweep Blast** (Sa 1/SSPC SP7/Nace 4 - Light blast cleaning)

Recommended: Full sand blast NACE 2/ SSPC SP10/ISO 8501-1 Sa 2.5

Mixing (Pengadukan)

Mixing Tools (Alat pengaduk): Electric / Air Mixer

Proses pengadukan adalah sangat penting untuk menghindari cat yang tidak homogen, yang akan menyebabkan proses pengeringan tidak sempurna.

Part A Base: Aduk minimum 2 menit

Part B Activator: Tidak perlu diaduk

Campurkan dan aduk Part A & Part B: Aduk minimum 5 menit, agar dapat terjadi reaksi dengan sempurna.

Aplikasi cat yang sudah dicampur/aduk, harus dilakukan sebelum 2 jam, dikarenakan cat akan kering setelah 2 jam.

Tindakan Pengamanan

TAM 911 adalah cat dengan solvent based, oleh karena itu hindari:

1. Terhirup
2. Kontak dengan mata
3. Kontak dengan kulit

Jika dalam proses pengecatan, merasa lelah, mata terus berair & kepala pusing, segera hubungi puskesmas/rumah sakit/dokter terdekat.

Catatan Khusus

1. Aplikasi harus dilakukan dibawah 40°C, agar tidak terjadi kerusakan pada Base product polyamine
2. Overcoating/Jeda waktu pengecatan **wajib** dilakukan dalam kurun waktu 6 jam – 3 hari (interval coating time/waktu yang diijinkan untuk cat lapis dua antifouling)
-Jika kurang dari 6 jam, akan menyebabkan solvent terperangkap dan menyebabkan blistering/kerusakan pada hasil pengecatan

- Jika aplikasi cat dilakukan lebih dari maximum over coating time 3 hari, wajib dilakukan surface preparation **sweep blast** tipis untuk menciptakan pori-pori profile baru sebagai mekanikal bonding agar dapat diperoleh adhesive/ daya lekat yang baik
3. **Tidak diijinkan** mengaplikasi ketebalan total lebih dari 400 micron, karena dapat menimbulkan **sagging**.
 4. **Tidak diijinkan** menggunakan alat aduk manual atau spatula, dikarenakan akan menyebabkan reaksi yang tidak homogen, sehingga cat tidak dapat kering dengan sempurna.
 5. **Pabrik TAM Victory Cemerlang/atau authorized distributor, tidak bertanggung jawab atas kegagalan produk cat ini, jika dari hasil penyelidikan bersama, aplikator tidak mengikuti petunjuk di datasheet ini.**
 6. Jika ada informasi yang tidak jelas, dapat menghubungi technical service di bawah ini.

Technical Services (Pelayanan Teknis)

PT TAM Victory Cemerlang mempunyai divisi engineering yang akan memberikan saran atau petunjuk untuk:

1. Survey di lapangan untuk menyelidiki kasus korosi yang sebenarnya terjadi
2. Diskusi tentang permasalahan dan solusi anti korosi yang komprehensif
3. Informasi pemilihan jenis coating sesuai dengan kondisi aktual lapangan
4. Melakukan training dan presentasi produk TAM
5. Supervisi pekerjaan aplikasi cat di lapangan

Hubungi:

Pabrik PT TAM Victory Cemerlang

Website : www.tam-coating.co.id

Telepon : (021) 89983138

Authorize Distributor: PT Perintis Proteksi Sejahtera (PERPRO)

Website : www.perintis-proteksi.com

E-mail : perpro@perintis-proteksi.com/sales@perintis-proteksi.com

Telepon : (021) 6400751 , 6401849